

# PLATINUM



## GEBRAUCHSANLEITUNG

A-Silikon für Vorwälle

# Platinum, simplify your work

**Platinum ist ein Hochpräzisions-A-Silikon, das in den Ausführungen 95, 85, 85 TOUCH oder 75 CAD erhältlich ist. Alle Silikone dieser Produktlinie kennzeichnen sich durch hervorragende Dimensionsstabilität, kurze Verarbeitungszeiten und einfache Verwendung.**

Zhermack besitzt ein vollständiges Programm von Putty-Silikonem mit verschiedenen Härten, die hohe Leistungen für eine Vielzahl von Anwendungen bieten.

Um die verschiedenen Anforderungen der alltäglichen Praxis zu erfüllen, ist Platinum 75 CAD das für das CAD-/CAM-Scannen entwickelte Silikon, ideal zu verwenden in Kombination mit Platinum 95 für eine optimale Zeichnungsschärfe. Empfohlen für die Herstellung von Vorwällen und Gegenabdrücken.



# 1.

## DURCH EINSPRITZEN MIT PLATINUM 85 TOUCH HERGESTELLTES PROVISORIUM

Anfertigung eines armierten Provisoriums in der Einspritztechnik. Grundlage ist ein Modell des Abdrucks mit vom Zahnarzt gefertigten, natürlichen Stümpfen.

**Verwendete Materialien:** Platinum 85 TOUCH, Acrytemp, Elite Rock.

Meistermodell



1

CrCo-Struktur für armiertes Provisorium



2

Wachsmodellation



3

Anfertigung des Vorwalls aus Platinum 85 TOUCH



4 ▶

Entfernen  
des Vorwalls



5



Nach dem Entfernen des Wachses  
reinigen, anrauen und  
das Gerüst auf dem Modell positionieren



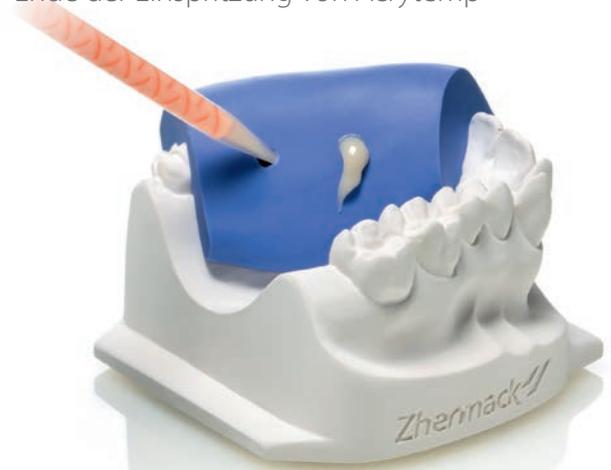
6

Neupositionierung des Vorwalls  
und Einspritzung von Acrytemp



7

Ende der Einspritzung von Acrytemp



8



Unbearbeitetes Provisorium  
(nach Entfernen des Vorwalls)

**ENDERGEBNIS**  
nach Fertigstellung und Politur



## 2.

# MIT PLATINUM 85 TOUCH HERGESTELLTES PROVISORIUM, UNGESCHLIFFEN

Die Herstellung eines ungeschliffenen Provisoriums stellt dem Zahnarzt eine funktionell ästhetische Unterstützung in der Praxis zur Verfügung, noch vor der Präparation der Stümpfe im Mund des Patienten.

**Verwendete Materialien:** Platinum 85 TOUCH, Acrytemp, Elite Rock.

Modell



1

Vorwall aus Platinum 85 TOUCH



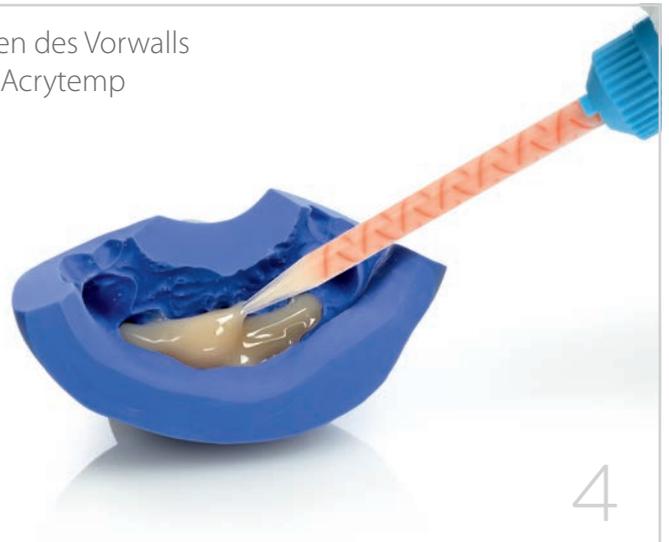
2

Vorbereitetes Modell



3

Füllen des Vorwalls  
mit Acrytemp



4



<<  
Neupositionierung des Vorwalls am Modell  
und Austreten von Acrytemp an den  
Entlüftungskanälen



# 3.

## HERAUSNEHMBARE TOTALPROTHESE AUS KUNSTSTOFF, UNTER DRUCK SELBSTHÄRTEND

Der kombinierte Einsatz von Silikonen und selbsthärtenden Kunststoffen ermöglicht die Herstellung von hochwertigen, herausnehmbaren Prothesen bei großer Zeiteinsparung im Vergleich zu der traditionellen Technik mit Heißpolymerisaten.

**Verwendete Materialien:** Platinum 85 TOUCH, Platinum 95, Villacryl SP, Elite Stone.

Wachsprothese



Hinzufügen von Eingusskanälen und Erstellen von Bezugspunkten auf dem Modell



Primärvorwall aus Platinum 85 TOUCH, mit vollständiger Abdeckung des Wachses (ermöglicht eine hohe Detailwiedergabe des Wachses)



Sekundärer Vorwall aus Platinum 95



Basiskonstruktion aus Platinum 95 zur Aufrechterhaltung der senkrechten Position, Markierung von Bezugspunkten zur Kontrolle der richtigen Positionierung des Silikons



5

Entfernen des Vorwalls



6

Entfernen des Wachses von Modell und Zähnen



7

Neupositionierung der Zähne im Silikonvorwall



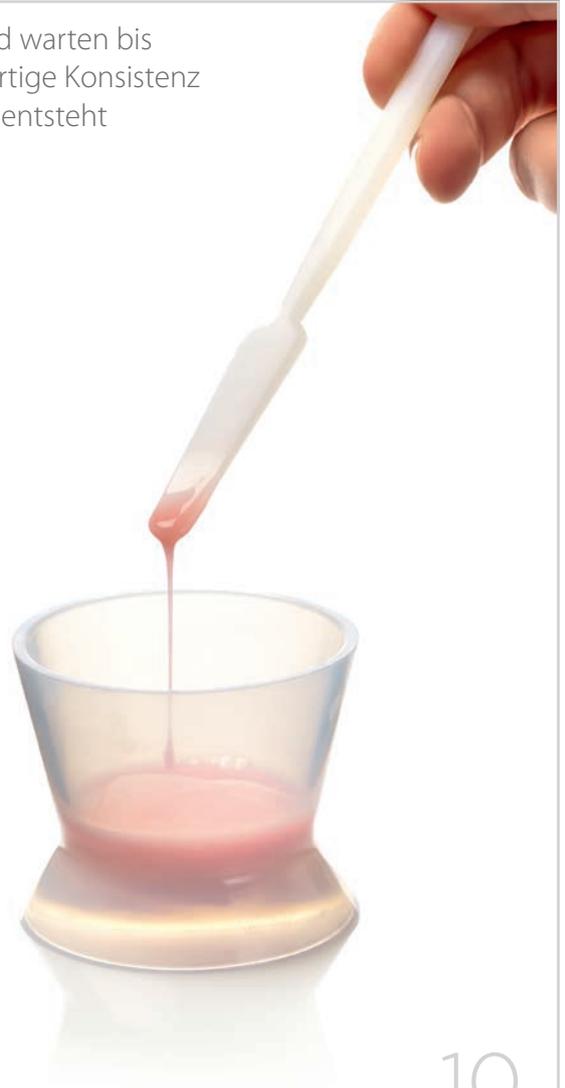
8 ▶

Das Pulver wiegen, das Monomer abmessen und mischen, indem zuerst das Monomer und dann das Pulver hinzugegeben wird



9

Mischen und warten bis eine honigartige Konsistenz (siehe Foto) entsteht



10

Den Vorwall neu positionieren und in der richtigen Position mit einem Gummiband sichern.



11

Den Kunststoff in einen der beiden Eingusskanäle gießen



12



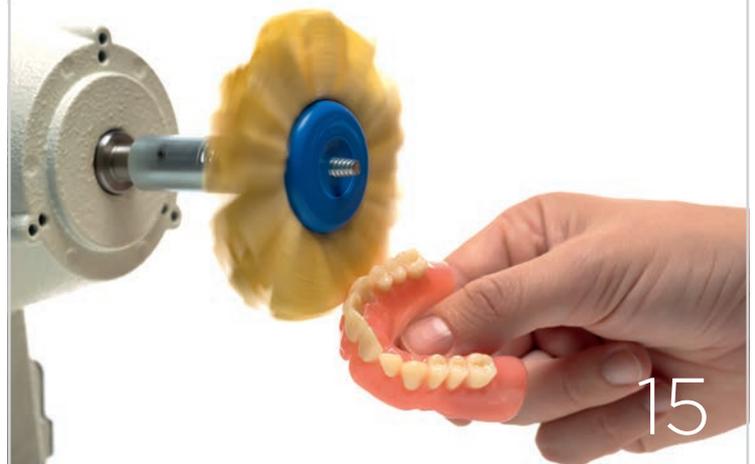
Der Gussvorgang ist  
beim Austreten des Kunststoffes am  
gegenüberliegenden Eingusskanal abgeschlossen



Ergebnis beim Entfernen des Vorwalls



Polieren und Fertigstellen



## DIE FERTIGE PROTHESE



- ▶ Bei sehr geringer Gaumendicke einen zentralen Eingusskanal hinzufügen.  
In diesem Fall den Kunststoff in den zentralen Kanal gießen



## Technische Daten

Produkt	Anmischzeit (min:s)	Verarbeitungszeit* (min:s)	Abbindezeit* (min:s)	Detailwiedergabe (µm)	Rückstellfähigkeit	Druckverformung	Lineare Maßveränderung (nach 24 Stunden)	Härte (Shore A nach 24 Stunden)	Wärmebeständigkeit
<b>Platinum 75 CAD</b>	0:30	1:00	7:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	75	200 °C
<b>Platinum 85 TOUCH</b>	0:30	1:00	7:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	85	200 °C
<b>Platinum 85</b>	0:30	2:00	8:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	85	200 °C
<b>Platinum 95</b>	0:30	2:00	8:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	95	200 °C

\*Die angegebenen Zeiten verstehen sich ab Mischbeginn bei 23 °C (73 °F).

## Codes



### Platinum 75 CAD - A-Silikon, scanfähig

Code	Verpackung
C400741	1 Dose à 800 g Basis + 1 Dose à 800 g Katalysator



### Platinum 85 TOUCH - A-Silikon, sehr hohe Präzision

Code	Verpackung
C400750	1 Dose à 4,3 kg Basis + 1 Dose à 4,3 kg Katalysator
C400751	1 Dose à 200 g Basis + 1 Dose à 200 g Katalysator

### Platinum 85 - A-Silikon, sehr hohe Präzision

Code	Verpackung
C400727	1 Dose à 450 g Basis + 1 Dose à 450 g Katalysator
C400725	1 Dose à 1 kg Basis + 1 Dose à 1 kg Katalysator
C400723	1 Dose à 5 kg Basis + 1 Dose à 5 kg Katalysator



### Platinum 95 - A-Silikon, sehr hohe Präzision

Code	Verpackung
C400720	1 Dose à 450 g Basis + 1 Dose à 450 g Katalysator
C400700	1 Dose à 1 kg Basis + 1 Dose à 1 kg Katalysator
C400710	1 Dose à 5 kg Basis + 1 Dose à 5 kg Katalysator



Erfahren Sie mehr über die zugehörigen Produkte von Zhermack für die Anfertigung von Vorwällen



**Acrytemp**  
Selbsthärtendes Bis-Acrylat  
für Provisorien



**Elite Stones**  
Gipse für die Zahntechnik  
für die Herstellung von Modellen



**Villacryl SP**  
Kunststoff  
für herausnehmbare Prothesen

Für weitere Informationen besuchen Sie unsere Website [www.zhermack.com](http://www.zhermack.com)





# Fulfilling your needs